

Maschinenliste (Stand Oktober 2018)

1. Fräsen

Bezeichnung	Achsen	Verfahrweg [mm]		
		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Deckel FP4A	3	560	500	450
Mazak VCN 410 All	3	560	410	510
Mazak VCN 510 CII	3	1.050	510	510
Mazak VCS 430 A	3	560	430	51
Mazak VRX 500 5X	5	510	510	460
Mazak VTC 300 C	3	1.740	760	660
INTOS Universal-Fräsmaschine FNGP 50	3	700	500	500

2. Drehen

Bezeichnung	Spitzenhöhe [mm]	Drehlänge [mm]
Emco Maximat V13	150	800
Emco EMCOMAT EM 20 D	200	1000
Mazak QTC 300 ML	340	1000
TURI SpanTec ML 2060V	254	1500

3. Schleifen

Bezeichnung	Schleifbereich		
	X	Y	Z
Okamoto ACC 105 DX	1000	520	323
Rundschleifmaschine Studer RHU 650			

4. Erodieren

Bezeichnung	max. Werkstückabmessungen [mm]		
	Länge	Breite	Höhe
AgieCharmilles CUT E 350	820	680	250
Charmilles ROBOFIL 290 EMC	850	500	250
Charmilles ROBOFIL 240 SLP	1000	550	220

5. CAM-System

Bezeichnung	Daten-Import
ESPRIT SolidMill FreeForm	STEP, DWG, DXF, CATIA
PEPS 3D-Drahterodieren	STEP, DWG, DXF

6. Qualitätssicherung

Bezeichnung
Dig. Höhenmessgerät Tesa Hite Plus M
Messmaschine Tesa Micro Hite 3D Fi
Rauheitsmessgerät MarSurf PS1

7. Allgemeiner Maschinenpark

Bezeichnung
Radialbohrmaschine Metalik RS32-800
Bohrmaschine Ixion 13
Bohrmaschine Ixion 23
Bohrmaschine Interkrenn
4-Säulen-Pressenhydr. 150t (Tischgröße 1000 x 700 mm)
Presse manuell 40t
Exzenterpresse 35t
Vertikalbandsägemaschine Microcut KV 40
Bandsäge Bauer
Bandsäge MEBA - 2 Säulengeführter-NC-Bandsäge-Vollautomat
Injektorstrahlkabine WIWOX RA-24